**Załącznik nr 1 do Zapytania Ofertowego nr 2 z dnia 27.04.2018 r.**

SPECYFIKACJA ZAKUPOWA

 **Wykładziny trudnościeralne**

1.

Baza – blacha gr.10mm

Skład chemiczny : C-do 0,03% ; Si do 1% ; MN do 2% : p do 0,035 % : S do 0,015% ; Cr 21-23% ;

Mo2,3-3,5% :Ni 4,5-6,5%

Twardość 280-290 HB

Okładzina trudnościeralna – gr.10mm

Skład chemiczny : C do 1,7% ;Mn 0,15-0,45% ;Si 0,15-0,4% ; P do 0,03% ; S do 0,03% ; Cr 11-13%

Ni do 0,35% ; Mo 0,7-1% ; W do 0,2% ; V 0,6-0,8% Cu do 0,35%

Twardość 68-70HRC

Baza obrobiona na Ra 1,25

Okładzina obrobiona na Ra 0,63

Format 750x850mm – 5 szt.

2.

Baza – blacha gr.10mm

Skład chemiczny : C-do 0,08% ; Si do 1% ; MN do 2% : p do 0,045 % : S do 0,03% ; Cr 16-18% ;

Mo 2-2,5% :Ni 10-13% ; Ti 4,5-5%

Twardość 200-210 HB

Okładzina trudnościeralna – gr.10mm

Skład chemiczny : C do 1,7% ;Mn 0,15-0,45% ;Si 0,15-0,4% ; P do 0,03% ; S do 0,03% ; Cr 11-13%

Ni do 0,35% ; Mo 0,7-1% ; W do 0,2% ; V 0,6-0,8% Cu do 0,35%

Twardość 68-70HRC

Baza obrobiona na Ra 1,25

Okładzina obrobiona na Ra 0,63

Format 850x950mm – 5 szt.